



**PAP**  
Plug and Pump

## Automatische Hebeanlage Fäkalien



kompakt  
anschlussfertig  
Überfluraufstellung

### Einsatzgebiet

Automatische Entsorgung von Toilettenanlagen unterhalb der Rückstauenebene.

### Betriebsdaten:

Q bis 10 l/s 36 m<sup>3</sup>/h  
H bis 16 m  
t bis 40 °C

### Behältergrösse:

Einzeanlage : 60 / 100 l  
Doppelanlage : 150 l

### Pumpe

Spannung 1~230V / 50 Hz  
3~400V / 50 Hz  
P 0.75 -1.5 kW

### Werkstoffe

Behälter Polyäthylen

### Ausführung

Anschlussfertige Kleinhebeanlage, voll überflutbar mit Kunststoffsammlerbehälter mit integrierter Rückflusssperre.  
Kreiselpumpe mit Freistromrad für automatischen Betrieb.

### Bezeichnung

**Blacky AO UZ .1.150 D**

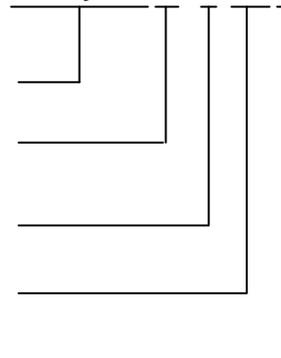
Baureihe

U = Einzelanlage  
UZ = Doppelanlage

Hydraulikzahl

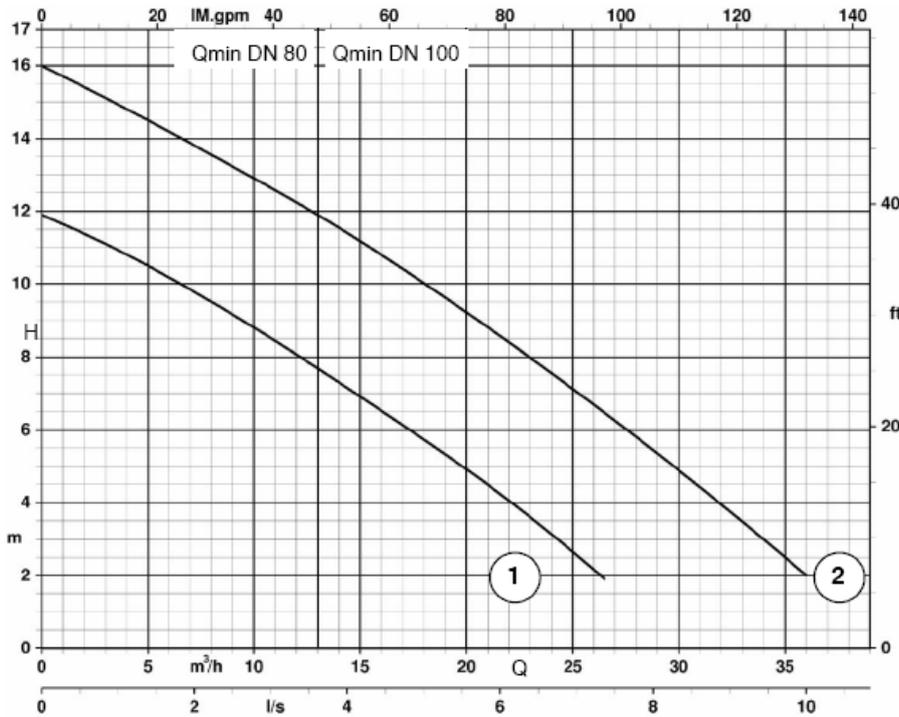
Behältervolumen [l]

D = Drehstrom  
E = Wechselstrom





**Kennlinie U 60, U 100, UZ 150**



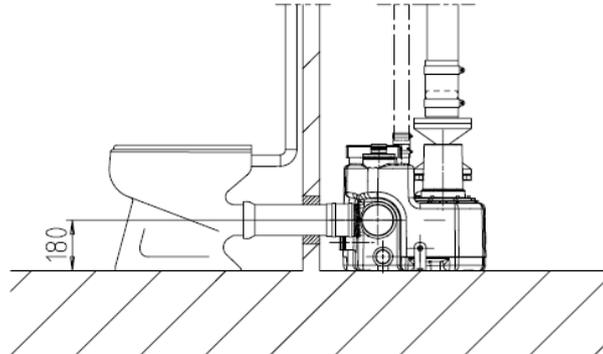
- ① U1.60,1.100, UZ1.150
- ② U2.100,Z2.150

Hydraulik	Blacky A0	Gesamt- volumen	Nutzvolumen bei Zulaufhöhe			P2 [kW]	1~230V IN [A]	3~400V IN [A]	Gewicht [kg]
			180 mm	250 mm	vertikal				
①	U1.60 D	60	20	-	30	0.75	-	1.7	41
	U1.60 E	60	20	-	30	0.75	4.5	-	42
①	U1.100 D	100	35	47	65	0.75	-	1.7	48
	U1.100 E	100	35	47	65	0.75	4.5	-	49
②	U2.100 D	100	35	47	65	1.5	-	3.0	49
	U2.100 E	100	35	47	65	1.5	8.7	-	50
①	UZ1.150 E	150	70	100	110	0.75	-	1.7	100
	UZ1.150 D	150-	70	100	110	0.75	4.5	-	111
②	UZ2.150 D	150	70	100	110	1.5	-	3.0	102
		150	70	100	110	1.5	8.7	-	113

	Zulaufseite	Druckseite	Entlüftung	Anschluss Handmembranpumpe
<b>U60</b>	horizontal: 2 x DN 100, um 90° versetzt, Zulaufhöhe 180 mm, 1 x DN 50 vertikal: 1 x DN 100/50 abgestuft	DN 80/100 (wahlweise Druckleitung DN 80 möglich)	DN 50	DN 40 (Rp 1 1/2)
<b>U100</b>	horizontal: 1 x DN 150/100 abgestuft, Zulaufhöhe 180 mm, 2 x DN 150/100 abgestuft, Zulaufhöhe 250 mm vertikal: 1 x DN 150/100 abgestuft	DN 80/100 (wahlweise Druckleitung DN 80 möglich)	DN 70	DN 40 (Rp 1 1/2)
<b>UZ150</b>	horizontal: 1 x DN 150/100 abgestuft, Zulaufhöhe 180 mm, 1 x DN 100/50 abgestuft, Zulaufhöhe 250 mm, 1 x DN 150/100 abgestuft, Zulaufhöhe 250 mm vertikal: 1 x DN 150/100 abgestuft	DN 80/100 (Druckleitung nach Hosenrohr DN 100; wahlweise Druckleitung DN 80 möglich)	DN 70	DN 40 (Rp 1 1/2)

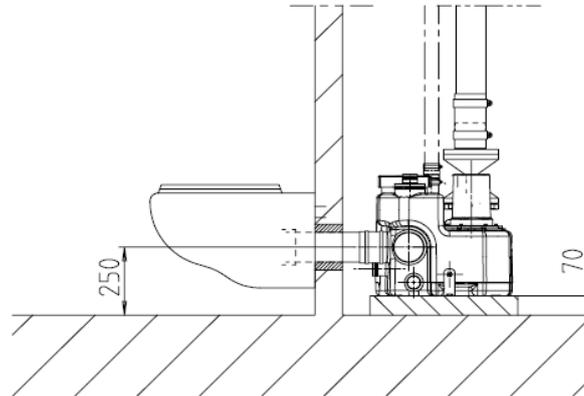
## Einbauvarianten

**U60 / U100  
Anschluss Standklosett**



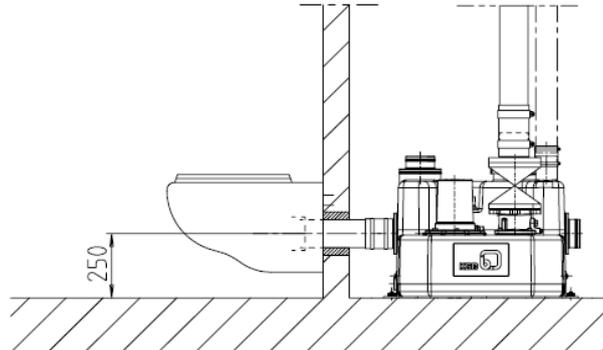
UG1081297

**U 60  
Anschluss Wandklosett**



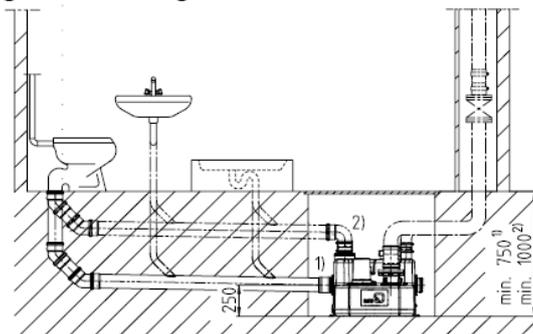
UG10814.06

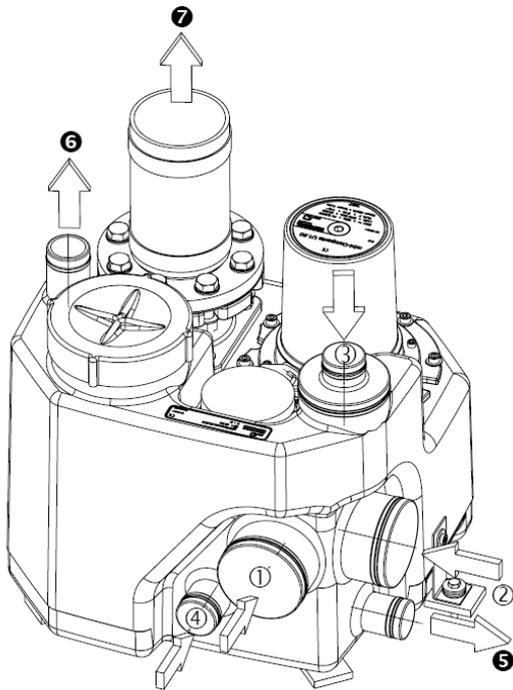
**U 100  
Anschluss Wandklosett**



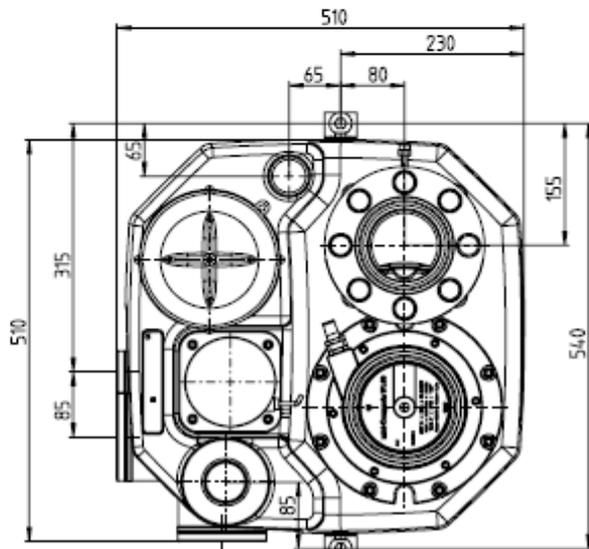
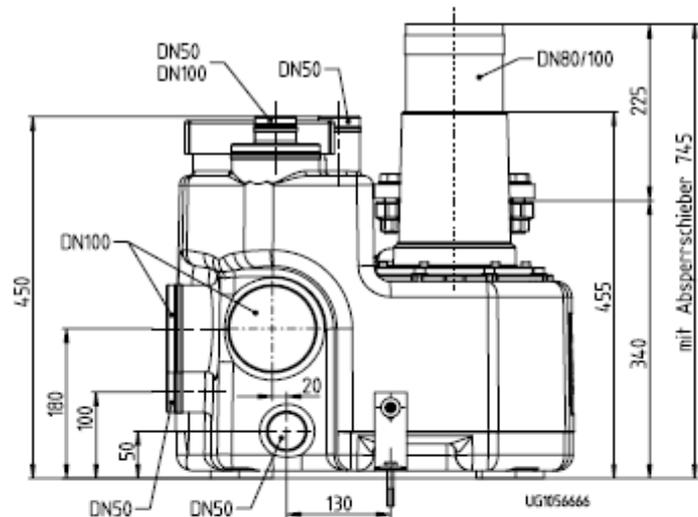
UG1081796

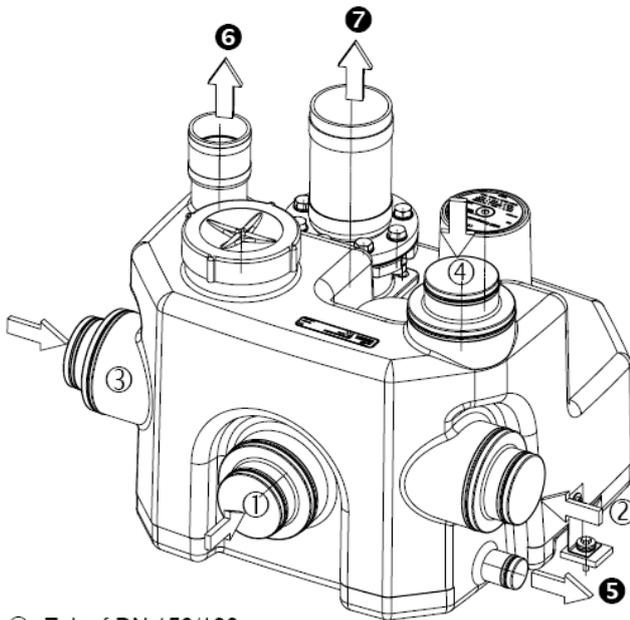
**U 60/ 100  
Abgesenkte Anlageninstallation**



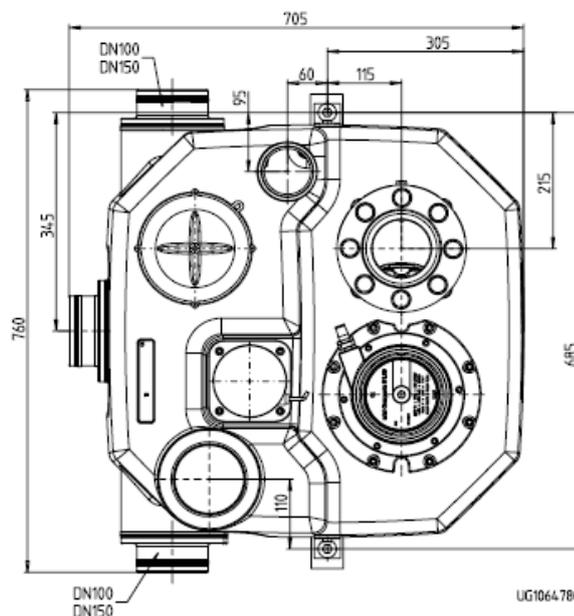
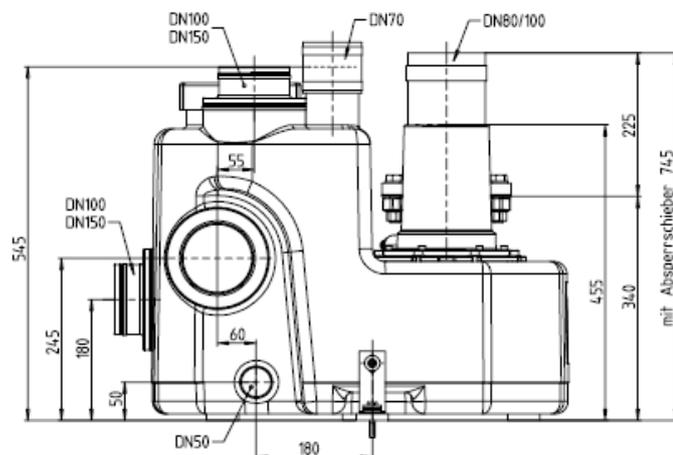


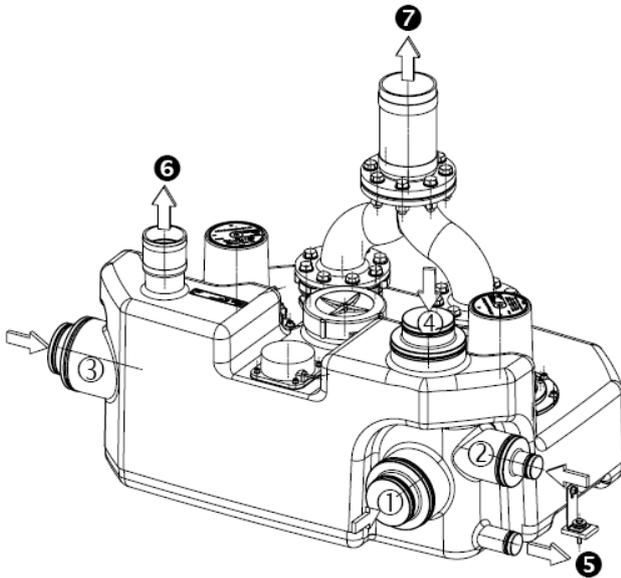
- ① Zulauf DN 100
- ② Zulauf DN 100
- ③ Zulauf DN 100/50
- ④ Zulauf DN 50
- ⑤ Entleerung DN 40
- ⑥ Entlüftung DN 50
- ⑦ Druckleitung DN 80/100



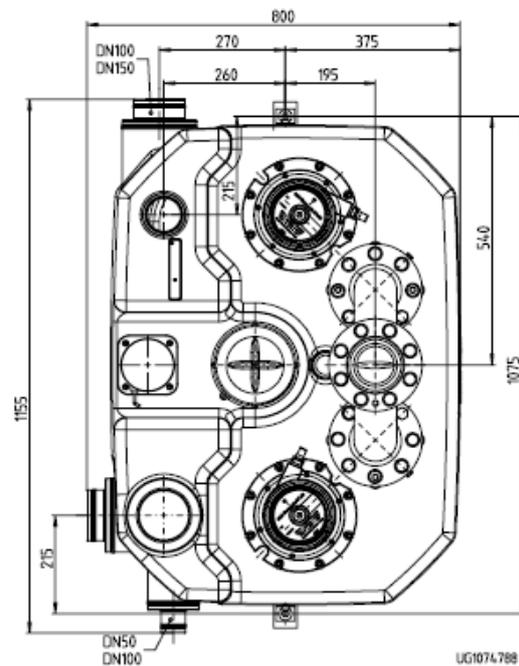
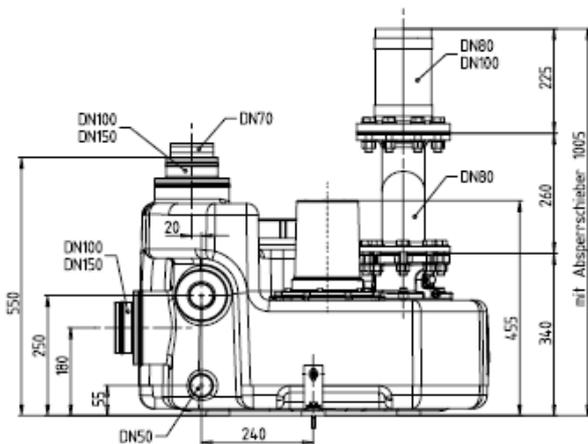


- ① Zulauf DN 150/100
- ② Zulauf DN 150/100
- ③ Zulauf DN 150/100
- ④ Zulauf DN 150/100
- ⑤ Entleerung DN 40
- ⑥ Entlüftung DN 70
- ⑦ Druckleitung DN 80/100





- ① Zulauf DN 150/100
- ② Zulauf DN 100/50
- ③ Zulauf DN 150/100
- ④ Zulauf DN 150/100
- ⑤ Entleerung DN 40
- ⑥ Entlüftung DN 70
- ⑦ Druckleitung DN 80/100



## Elektrische Installation Steuergeräte

### Einzelanlagen

- Steckerfertig, 1 m Netzanschlussleitung
- 4 m Motoranschlussleitung
- Analoge Füllstandsmessung mit Sensorüberwachung
- H-O-A - Schalter
- Quitertaster
- Meldeleuchte Pumpenzustand
- Meldeleuchte Hochwasser
- Meldeleuchte Drehfeld (Drehstrom)
- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt
- Eingang für externe Störmeldung
- Sammelstörmeldung oder potentialfreie Betriebsmeldung
- Integrierter Alarmsummer
- Akkugepufferter, netzunabhängiger Alarm

### Doppelanlage

- Steckerfertig, 1m Netzanschlussleitung
- 4 m Motoranschlussleitung
- Graphisches Display mit Zustandsanzeige und Navigationstasten
- Einfache Grundbedienung durch Quickmenü und Rootmenü
- Betriebsdatenanzeige
- Analoge Füllstandsmessung mit Sensorüberwachung
- H-O-A - Schalter
- Meldeleuchten Pumpenzustand
- Meldeleuchte Hochwasser
- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt
- Integrierter Alarmsummer
- Akkugepufferter, netzunabhängiger Alarm
- Zwei Eingänge für externe Störmeldung und Fernquittierung
- Sammelstörmeldung oder potentialfreie Betriebsmeldung
- Gleichmässige Pumpenauslastung durch automatischen Pumpenwechsel
- Archivierung der 30 letzten Fehler

## Analgenzubehör

Das notwendige Anlagenzubehör wie Absperrschieber, Übergangsstücke, usw. bieten wir Ihnen gerne an.



## Schweizer Hersteller von Kreiselpumpen für die Bereiche....

Abwassertechnik  
Wassertechnik  
Sanitärtechnik  
Industrietechnik

Mietpumpen  
Steuerungen

### Weitere Produkte für die Entwässerung aus unserem Programm

**Blacky SO**  
Schmutzwasser Hebeanlage



**Swissline MUP**  
Abwaspumpe



**Blacky AU**  
Kunststoff Fertigschacht

